

## Déshumidificateur industriel fixe CD360L à condensation avec dégivrage à gaz chaud

*Le climat maîtrisé !*

Le déshumidificateur industriel CD360L est parfaitement adapté au contrôle de l'humidité dans les serres agricoles.

L'appareil est **compact, robuste et puissant**. La structure est en **acier galvanisé** avec peinture EPOXY cuite au four.

Il s'installe directement dans les serres, **fixé au sol**, sous les cultures, suspendu ou **posé sur un chariot**.

Il est équipé d'un **filtre à air lavable** et facilement **remplaçable**. Il doit être branché à un **réseau d'évacuation** ou réservoir.

Equipé d'un **hygostat automatique ou contrôle à distance**.

**En option** : dégivrage à gaz chaud avec contrôle électronique et thermostatique, fonctionne à des températures proches de 0°C, **Hygostat électronique à distance, traitement cataphoreses**.

### Applications

L'utilisation d'un déshumidificateur permet également de conserver le CO<sup>2</sup> à l'intérieur de la serre puisqu'il n'est plus nécessaire d'ouvrir la serre pour évacuer l'humidité. Cela limite aussi l'entrée de parasites et empêche le développement des moisissures et maladies dans les serres.



### AVANTAGES

- ◆ **Compact et mobile** : il s'installe au sol, sur chariot ou suspendu
- ◆ **Facile d'utilisation**
- ◆ **Très faible consommation électrique**
- ◆ **Eligibles aux primes CEE**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES du CD360L

Puissance Nominal (20 °C– 80 % H.R)	4500 W
Consommation max de courant (35°C—95% H.R) ( version standard 230V/1Ph/50Hz)	12.5 A
Courant de démarrage L.R.A	63.0
Niveau pression sonore ( à 3m)	61 db (A)
Fluide frigorigène	R407C
Contrôle dégivrage standard	électronique
Connexion évacuation condensat	3/4 "
Température de fonctionnement (vers.standard)	7-35°C
Température de fonctionnement avec option	0,5—35°C
Plage de fonctionnement (H.R)	45-99%
Débit d'air en pose libre	3500 m <sup>3</sup> /h
Alimentation électrique	400V/3ph/50Hz
Poids	150 kg
Dimensions ( Longueur x largeur x hauteur ) en mm	1180 x 900 x 920



### QUANTITÉ D'EAU CONDENSÉE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES AMBIANTES ET CONDITIONS D'HUMIDITÉ

Temp	15°C	20°C	20°C	25°C	25°C	27°C	27°C	30°C	32°C
H.R	80%	60%	80%	60%	80%	60%	80%	80%	90%
L/24H	125	140	160	145	200	170	230	300	360

Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

5135, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puyrichard Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

[www.caldor.fr](http://www.caldor.fr)

Les éléments de ce document sont susceptibles d'être modifiés lors de la livraison en fonction de l'évolution permanente des techniques et n'engage en aucun cas la responsabilité du constructeur.

SARL au capital de 100 000€ - RCS Aix en Provence 91 B 1172 - SIRET 383 550 662 000 19

Code APE 3320 A – TVA intracommunautaire FR 71383 550 662