



Déshumidificateur industriel fixe CD520L à condensation avec dégivrage à gaz chaud

Le climat maîtrisé !

Le déshumidificateur industriel CD520L est parfaitement adapté au contrôle de l'humidité dans les serres agricoles.

L'appareil est compact, robuste et puissant. La structure est en acier galvanisé avec peinture EPOXY cuite au four.

Il s'installe directement dans les serres, fixé au sol, sous les cultures, suspendu ou posé sur un chariot.

Il est équipé d'un filtre à air lavable et facilement remplaçable. Il doit être branché à un réseau d'évacuation ou réservoir.

Equipé d'un hygrostat automatique ou contrôle à distance.

En option : dégivrage à gaz chaud avec contrôle électronique et thermostatique, fonctionne à des températures proches de 0°C, Hygrostat électronique à distance, traitement cataphoreses.

Applications

L'utilisation d'un déshumidificateur permet également de conserver le CO² à l'intérieur de la serre puisqu'il n'est plus nécessaire d'ouvrir la serre pour évacuer l'humidité. Cela limite aussi l'entrée de parasites et empêche le développement des moisissures et maladies dans les serres.



AVANTAGES

- ◆ Compact et mobile : il s'installe au sol, sur chariot ou suspendu
- ◆ Facile d'utilisation
- ◆ Très faible consommation électrique
- ◆ Eligibles aux primes CEE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES du CD520L

Puissance Nominal (20 °C– 80 % H.R)	5,500 W
Consommation max de courant (35°C—95% H.R) (version standard 230V/1Ph/50Hz)	17.9 A
Courant de démarrage L.R.A	75.0
Niveau pression sonore (à 3m)	65 db (A)
Fluide frigorigène	R407C
Contrôle dégivrage standard	électronique
Connexion évacuation condensat	3/4 "
Température de fonctionnement (vers.standard)	7-35°C
Température de fonctionnement avec option	0,5—35°C
Plage de fonctionnement (H.R)	45-99%
Débit d'air en pose libre	4600 m ³ /h
Alimentation électrique	400V/3ph/50Hz
Poids	170 kg
Dimensions (Longueur x largeur x hauteur) en mm	1180 x 900 x 920
Puissance calorifique fournie à la serre	12 kW



QUANTITÉ D'EAU CONDENSÉE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES AMBIANTES ET CONDITIONS D'HUMIDITÉ

Temp	15°C	20°C	20°C	25°C	25°C	27°C	27°C	30°C	32°C
H.R	80%	60%	80%	60%	80%	65%	80%	80%	90%
L/24H	200	170	250	210	290	250	340	440	520

Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

5135, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puyricard Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

www.caldor.fr

Les éléments de ce document sont susceptibles d'être modifiés lors de la livraison en fonction de l'évolution permanente des techniques et n'engage en aucun cas la responsabilité du constructeur.

SARL au capital de 100 000€ - RCS Aix en Provence 91 B 1172 - SIRET 383 550 662 000 19

Code APE 3320 A – TVA intracommunautaire FR 71383 550 662