



Déshumidificateur industriel fixe CD750L à condensation avec dégivrage à gaz chaud

Le climat maîtrisé !

Le déshumidificateur industriel CD750L est parfaitement adapté au contrôle de l'humidité dans les serres agricoles.

L'appareil est compact, robuste et puissant. La structure est en acier galvanisé avec peinture EPOXY cuite au four.

Il s'installe directement dans les serres, fixé au sol, sous les cultures, suspendu ou posé sur un chariot.

Il est équipé d'un filtre à air lavable et facilement remplaçable. Il doit être branché à un réseau d'évacuation ou réservoir.

Equipé d'un hygrostat automatique ou contrôle à distance.

En option : dégivrage à gaz chaud avec contrôle électronique et thermostatique, fonctionne à des températures proches de 0°C, Hygrostat électronique à distance, traitement cataphorèses.

Applications

L'utilisation d'un déshumidificateur permet également de conserver le CO² à l'intérieur de la serre puisqu'il n'est plus nécessaire d'ouvrir la serre pour évacuer l'humidité. Cela limite aussi l'entrée de parasites et empêche le développement des moisissures et maladies dans les serres.



AVANTAGES

- ◆ Compact et mobile : il s'installe au sol, sur chariot ou suspendu
- ◆ Facile d'utilisation
- ◆ Très faible consommation électrique
- ◆ Eligibles aux primes CEE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES du Déshumidificateur CD750L

Puissance Nominal (26,7°C-60% H.R)	8500 W
Débit d'air en pose libre	6200 m ³ /h
Consommation max de courant (35°C—95% H.R) (version standard 230V/1Ph/50Hz)	18.5 A
Courant de démarrage L.R.A	87.0
Niveau pression sonore (à 3m)	67 db (A)
Fluide frigorigène	R407C
Contrôle dégivrage standard	électronique
Connexion évacuation condensat	3/4 "
Température de fonctionnement (vers.standard)	7-35°C
Température de fonctionnement avec option dégivrage à gaz chaud	0,5—35°C
Plage de fonctionnement (H.R)	45-99%
Alimentation électrique	400V/3ph/50Hz
Poids	230 kg
Dimensions (Longueur x largeur x hauteur) en mm	1180 x 900 x 920



QUANTITÉ D'EAU CONDENSÉE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES AMBIANTES ET CONDITIONS D'HUMIDITÉ

Temp	15°C	20°C	20°C	25°C	25°C	27°C	27°C	30°C	32°C
H.R	80%	60%	80%	60%	80%	65%	80%	80%	90%
L/24H	270	240	350	290	400	340	480	620	750

Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

5135, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puyriscard Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

www.caldor.fr

Les éléments de ce document sont susceptibles d'être modifiés lors de la livraison en fonction de l'évolution permanente des techniques et n'engage en aucun cas la responsabilité du constructeur.