



Déshumidificateur industriel fixe CD160L à condensation avec dégivrage à gaz chaud

Le climat maîtrisé !

Le déshumidificateur industriel CD160L est parfaitement adapté au contrôle de l'humidité dans les serres agricoles.

L'appareil est **compact, robuste et puissant**. La structure est en **acier galvanisé** avec peinture EPOXY cuite au four.

Il s'installe directement dans les serres, **fixé au sol**, sous les cultures, suspendu ou **posé sur un chariot**.

Il est équipé d'un **filtre à air lavable** et facilement **remplaçable**. Il doit être branché à un **réseau d'évacuation** ou réservoir.

Equipé d'un **hygrostat automatique ou contrôle à distance**.

En option : **dégivrage à gaz chaud** avec contrôle électronique et thermostatique, fonctionne à des températures proches de 0°C, **Hygrostat électronique à distance, traitement cataphoreses**.

Applications

L'utilisation d'un déshumidificateur permet également de conserver le CO² à l'intérieur de la serre puisqu'il n'est plus nécessaire d'ouvrir la serre pour évacuer l'humidité. Cela limite aussi l'entrée de parasites et empêche le développement des moisissures et maladies dans les serres.



AVANTAGES

- ◆ **Compact et mobile** : il s'installe au sol, sur chariot ou suspendu
- ◆ **Facile d'utilisation**
- ◆ **Faible consommation électrique**
- ◆ **Eligibles aux primes CEE**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DESHUMIDIFICATEUR CD160L

Puissance Nominal (20°C-80% H.R)	1990 W
Consommation max de courant (35°C—95% H.R) (version standard 230V/1Ph/50Hz)	12.5 A
Courant de démarrage L.R.A	29.0 A
Niveau pression sonore (à 3m)	52 db (A)
Fluide frigorigène	R410a
Contrôle dégivrage standard	électronique
Connexion évacuation condensat	3/4 "
Température de fonctionnement (vers.standard)	7-35°C
Température de fonctionnement avec option dégivrage à gaz chaud	3-35°C
Plage de fonctionnement (H.R)	45-99%
Débit d'air en pose libre	1800 m ³ /h
Alimentation électrique	400V/3ph/50Hz
Poids	81.5 kg
Dimensions appareil (Longueur x largeur x hauteur) en mm	976 x 682 x 580



QUANTITÉ D'EAU CONDENSÉE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES AMBIANTES ET CONDITIONS D'HUMIDITÉ

Temp	15°C	20°C	20°C	25°C	25°C	27°C	27°C	30°C	32°C
H.R	80%	60%	80%	60%	80%	60%	80%	80%	90%
L/24H	56	48	68	60	83	70	82	126	160

Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

1335, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puycard Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

www.caldor.fr

Les éléments de ce document sont susceptibles d'être modifiés lors de la livraison en fonction de l'évolution permanente des techniques et n'engage en aucun cas la responsabilité du constructeur.