

Déshumidificateur industriel fixe CD520L à condensation avec dégivrage à gaz chaud

Le climat maîtrisé !

Le déshumidificateur industriel CD520L est parfaitement adapté au contrôle de l'humidité dans les serres agricoles.

L'appareil est **compact, robuste et puissant**. La structure est en **acier galvanisé** avec peinture EPOXY cuite au four.

Il s'installe directement dans les serres, **fixé au sol**, sous les cultures, suspendu ou **posé sur un chariot**.

Il est équipé d'un **filtre à air lavable** et facilement **remplaçable**. Il doit être branché à un **réseau d'évacuation** ou réservoir.

Equipé d'un **hygostat automatique ou contrôle à distance**.

En option : dégivrage à gaz chaud avec contrôle électronique et thermostatique, fonctionne à des températures proches de 0°C, **Hygostat électronique à distance, traitement cataphoreses**.

Applications

L'utilisation d'un déshumidificateur permet également de conserver le CO² à l'intérieur de la serre puisqu'il n'est plus nécessaire d'ouvrir la serre pour évacuer l'humidité. Cela limite aussi l'entrée de parasites et empêche le développement des moisissures et maladies dans les serres.



AVANTAGES

- ◆ **Compact et mobile** : il s'installe au sol, sur chariot ou suspendu
- ◆ **Facile d'utilisation**
- ◆ **Très faible consommation électrique**
- ◆ **Eligibles aux primes CEE**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES du CD520L	
Puissance Nominal (26,7°C-60% H.R)	5,700 W
Puissance maximale (35°C -95% H.R)	7.750W
Consommation max de courant (35°C—95% H.R) (version standard 230V/1Ph/50Hz)	17.9 A
Courant de démarrage L.R.A	75.0
Niveau pression sonore (à 3m)	65 db (A)
Fluide frigorigène	R407C
Contrôle dégivrage standard	électronique
Connexion évacuation condensat	3/4 "
Température de fonctionnement (vers.standard)	7-35°C
Température de fonctionnement avec option dégivrage à gaz chaud	0,5—35°C
Plage de fonctionnement (H.R)	45-99%
Débit d'air en pose libre	4600 m ³ /h
Alimentation électrique	400V/3ph/50Hz
Poids	170 kg
Dimensions (Longueur x largeur x hauteur) en mm	1180 x 900 x 920
Puissance calorifique fournie à la serre	12 kW



QUANTITÉ D'EAU CONDENSÉE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES AMBIANTES ET CONDITIONS D'HUMIDITÉ

Temp	15°C	20°C	20°C	25°C	25°C	27°C	27°C	30°C	32°C
H.R	80%	60%	80%	60%	80%	65%	80%	80%	90%
L/24H	200	170	250	210	290	250	340	440	520