



Aérotherme Gaz MIXTY modulant, à condensation Ventilateur hélicoïde pour soufflage direct

Le climat maîtrisé !



Aérothermes gaz

- ◆ **Puissance thermique** max de 28 à 115 kW
- ◆ **Brûleur modulant** : régulation plus fine et plus stable
- ◆ **À condensation à tous les régimes** : réduction de la consommation énergétique
- ◆ **À ventilation modulante** : réduction du niveau sonore et meilleur confort de soufflage

L'**aérotherme gaz** est un appareil de chauffage **par air chaud** (convection), qui utilise l'énergie thermique produite par la combustion.

L'**échange thermique** s'effectue au contact de la surface de l'échangeur, sans fluide intermédiaire, seulement grâce à l'action du ventilateur. Le **ventilateur hélicoïde** est **silencieux** et offre une portée optimale de l'air dans un local, grâce à son **débit d'air élevé**.

L'aérotherme permet un **gain de place** au sol. En tant que système **décentralisé**, il n'y a aucune perte par les tuyauteries ou en chaufferie. Toute l'énergie est utilisée dans le local à chauffer.

L'aérotherme gaz modulant à condensation est un appareil dédié aux **bâtiments recevant du public** et des **bâtiments de stockage ou industriels**. Il est ainsi parfaitement adapté **aux serres de ventes et pépinières**.

Equipement standard :

- Carrosserie acier galvanisé peinte RAL 7035
- Combustion étanche
- Corps de chauffe et échangeur INOX AISI 430
- Ventilateur hélicoïde avec grille de protection
- Brûleur Pré-Mix modulant
- Ailette de soufflage double déflexion
- Kit de transformation propane 37 mbar (l'aérotherme étant toujours livré en gaz naturel G20)
- Carte électronique avec diagnostique de panne
- Siphon évacuation des condensats
- Compatible ModBus

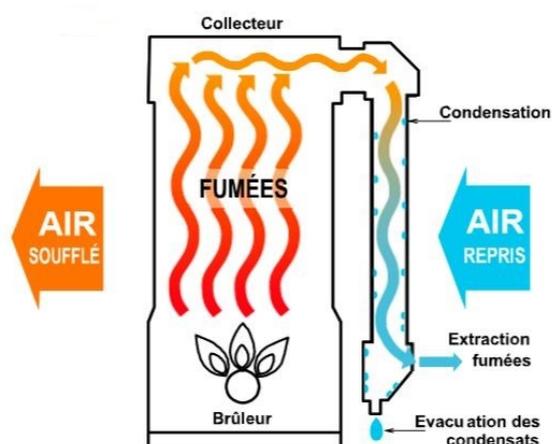
Equipement en option obligatoire :

- Commande à distance (GA11) (10 Appareils maxi par GA11)

Equipement en option :

- Fumisterie
- Kit Gaz pour G20 300 mbar et G31 1.5 bar
- Supportage
- Interrupteur de proximité
- Interface pour gestion GTC (MB 340)

Fonctionnement de la condensation



Les fumées se développent dans l'**échangeur principal**, et condensent dans l'**échangeur condenseur à contre-courant** (à droite).

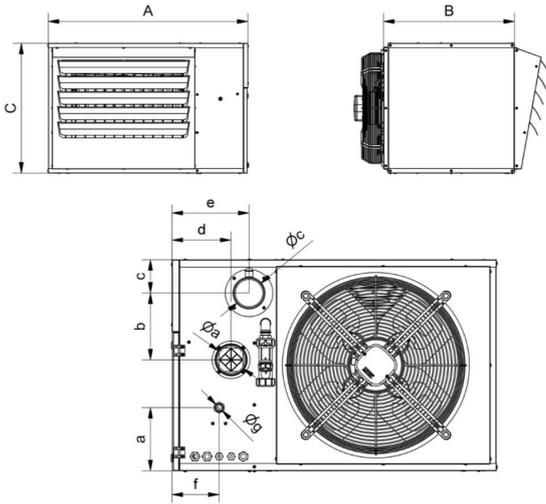
Le générateur récupère ainsi la chaleur dite latente contenue dans les produits de combustion du gaz.

Les condensats sont par la suite évacués vers le bas.

Ceci permet d'augmenter fortement le rendement par rapport à un aérotherme standard.

Aérotherme gaz modulant à condensation Gamme Mixty modèle PMX

Caractéristiques dimensionnelles



PMX	Unité	30	40	50	60	90	120
A	mm	885	885	1225	1225	1775	1775
B	mm	580	580	630	630	710	710
C	mm	580	580	650	650	800	800
a	mm	174	174	199	199	198	198
b	mm	183	183	185	185	190	190
c	mm	91	91	121	121	232	232
d	mm	160	160	115	115	117	117
e	mm	210	210	159	159	133	133
f	mm	127	127	127	127	106	106
Øc fumée (F)	mm	80	80	80	80	100	100
Øa air comb. (F)	mm	80	80	80	80	100	100
Øg gaz (M)	"	1/2G	1/2G	1/2G	1/2G	3/4G	3/4G
Poids	kg	65	75	90	95	205	215

Caractéristiques techniques

PMX	Unité	30		40		50		60		90		120	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
Débit calorifique ¹ (brûlé)	kW	29,1	9,4	36,4	13,3	49,8	18,4	59	20	90,8	33,3	116	40,6
	Kcal/h	25057	8075	31290	11456	42822	15833	50745	17184	78102	28612	99760	34887
Puissance thermique ¹ (Utile)	kW	28	10	35	14	48	19	57	21	89	35	115	43
	Kcal/h	24080	8600	30100	12040	41280	16340	49020	18060	76540	30100	98900	36980
Rendement total ²	%	96,1	106,5	96,2	105,1	96,4	103,2	96,6	105,1	98,0	105,2	99,1	106,0
Débit d'air	m ³ /h	3200		4400		4400		6500		10000		13000	
Delta T°C	K	26	9	24	9	26	10	26	10	26	10	26	10
Portée	m ³ /h	20		28		32		35		39		42	
Niveau sonore	dB(A)	53		55		56		57		56		60	
Alim électrique	V	230 ~ 50Hz 1Ph+N										400 ~50Hz 3PH+N	
Puissance électrique	kW	0.17		0.31		0.34		0.4		0.66		0.74	
Intensité totale	A	0,82		1,4		1,64		1,8		3		1,84	
Débit gaz ¹													
Gaz Nat G20	m ³ /h	3,1	1	3,9	1,4	5,3	1,9	6,2	2,1	9,6	3,5	12,3	4,3
Gaz Nat G25	m ³ /h	3,6	1,2	4,5	1,6	6,1	2,3	7,3	2,5	11,2	4,1	14,3	5
Propane G31	m ³ /h	1,2	0,4	1,5	0,5	2	0,8	2,4	0,8	3,7	1,4	4,7	1,7

1) Gaz Nat G20 : HI = 34.02MJ/Nm³ - Gaz Nat G25 : HI = 29.25MJ/Nm³ - Gaz Nat G20 : HI = 88MJ/Nm³

2) Puissance calorifique inférieure (Hi) avec récupération de la chaleur latente de vaporisation.

Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

5135, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puyricard

Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

www.caldor.fr

