



## Aérotherme Gaz MIXTY modulant, à condensation Ventilateur hélicoïde pour soufflage direct

*Le climat maîtrisé !*

### Aérothermes gaz

- ◆ **Puissance thermique** max de 28 à 115 kW
- ◆ **Brûleur modulant** : régulation plus fine et plus stable
- ◆ **À condensation à tous les régimes** : réduction de la consommation énergétique
- ◆ **À ventilation modulante** : réduction du niveau sonore et meilleur confort de soufflage



L'**aérotherme gaz** est un appareil de chauffage **par air chaud** (convection), qui utilise l'énergie thermique produite par la combustion.

L'**échange thermique** s'effectue au contact de la surface de l'échangeur, sans fluide intermédiaire, seulement grâce à l'action du ventilateur. Le **ventilateur hélicoïde** est **silencieux** et offre une portée optimale de l'air dans un local, grâce à son **débit d'air élevé**.

L'aérotherme permet un **gain de place** au sol. En tant que système **décentralisé**, il n'y a aucune perte par les tuyauteries ou en chaufferie. Toute l'énergie est utilisée dans le local à chauffer.

L'aérotherme gaz modulant à condensation est un appareil dédié aux **bâtiments recevant du public** et des **bâtiments de stockage ou industriels**. Il est ainsi parfaitement adapté **aux serres de ventes et pépinières**.

### Equipement standard :

- Carrosserie acier galvanisé peinte RAL 7035
- Combustion étanche
- Corps de chauffe et échangeur INOX AISI 430
- Ventilateur hélicoïde avec grille de protection
- Brûleur Pré-Mix modulant
- Ailette de soufflage double déflexion
- Kit de transformation propane 37 mbar (l'aérotherme étant toujours livré en gaz naturel G20)
- Carte électronique avec diagnostic de panne
- Siphon évacuation des condensats
- Compatible ModBus

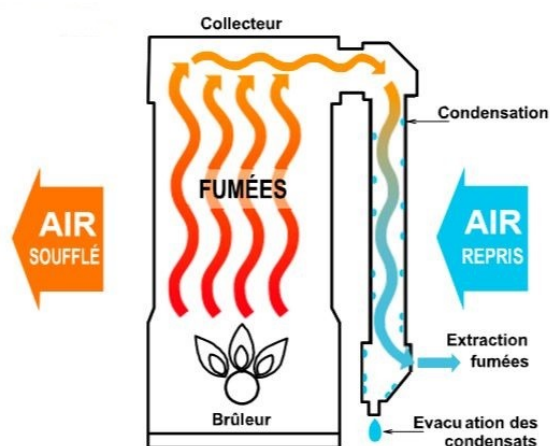
### Equipement en option obligatoire :

- Commande à distance (GA11) (10 Appareils maxi par GA11)

### Equipement en option :

- Fumisterie
- Kit Gaz pour G20 300 mbar et G31 1.5 bar
- Supportage
- Interrupteur de proximité
- Interface pour gestion GTC (MB 340)

### Fonctionnement de la condensation



Les fumées se développent dans l'**échangeur principal**, et condensent dans l'**échangeur condenseur à contrecourant** (à droite).

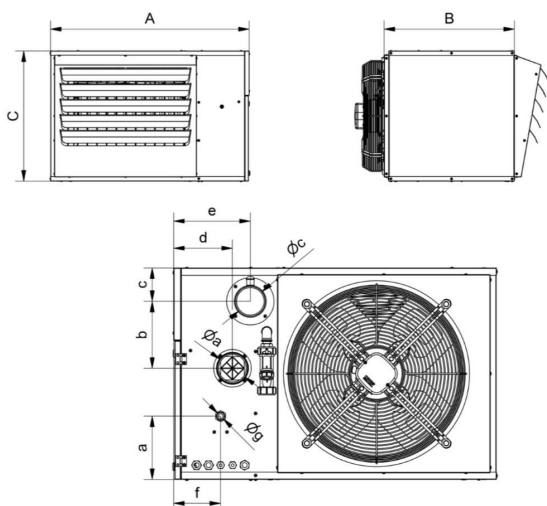
Le générateur récupère ainsi la chaleur dite latente contenue dans les produits de combustion du gaz.

Les condensats sont par la suite évacués vers le bas.

**Ceci permet d'augmenter fortement le rendement par rapport à un aérotherme standard.**

# Aérotherme gaz modulant à condensation Gamme Mixty modèle PMX

## Caractéristiques dimensionnelles



PMX	Unité	30	40	50	60	90	120
A	mm	885	885	1225	1225	1775	1775
B	mm	580	580	630	630	710	710
C	mm	580	580	650	650	800	800
a	mm	174	174	199	199	198	198
b	mm	183	183	185	185	190	190
c	mm	91	91	121	121	232	232
d	mm	160	160	115	115	117	117
e	mm	210	210	159	159	133	133
f	mm	127	127	127	127	106	106
Øc fumée (F)	mm	80	80	80	80	100	100
Øa air comb. (F)	mm	80	80	80	80	100	100
Øg gaz (M)	"	1/2G	1/2G	1/2G	1/2G	3/4G	3/4G
Poids	kg	65	75	90	95	205	215

## Caractéristiques techniques

PMX	Unité	30		40		50		60		90		120	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
Débit calorifique <sup>1</sup> (brûlé)	kW	29,1	9,4	36,4	13,3	49,8	18,4	59	20	90,8	33,3	116	40,6
	Kcal/h	25057	8075	31290	11456	42822	15833	50745	17184	78102	28612	99760	34887
Puissance thermique <sup>1</sup> (Utile)	kW	28	10	35	14	48	19	57	21	89	35	115	43
	Kcal/h	24080	8600	30100	12040	41280	16340	49020	18060	76540	30100	98900	36980
Rendement total <sup>2</sup>	%	96,1	106,5	96,2	105,1	96,4	103,2	96,6	105,1	98,0	105,2	99,1	106,0
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	3200		4400		4400		6500		10000		13000	
Delta T°C	K	26	9	24	9	26	10	26	10	26	10	26	10
Portée	m <sup>3</sup> /h	20		28		32		35		39		42	
Niveau sonore	dB(A)	53		55		56		57		56		60	
Alim électrique	V	230 ~ 50Hz 1Ph+N										400 ~50Hz 3PH+N	
Puissance électrique	kW	0.17		0.31		0.34		0.4		0.66		0.74	
Intensité totale	A	0,82		1,4		1,64		1,8		3		1,84	
Débit gaz <sup>1</sup>													
Gaz Nat G20	m <sup>3</sup> /h	3,1	1	3,9	1,4	5,3	1,9	6,2	2,1	9,6	3,5	12,3	4,3
Gaz Nat G25	m <sup>3</sup> /h	3,6	1,2	4,5	1,6	6,1	2,3	7,3	2,5	11,2	4,1	14,3	5
Propane G31	m <sup>3</sup> /h	1,2	0,4	1,5	0,5	2	0,8	2,4	0,8	3,7	1,4	4,7	1,7

1) Gaz Nat G20 : HI = 34.02MJ/Nm<sup>3</sup> - Gaz Nat G25 : HI = 29.25MJ/Nm<sup>3</sup> - Gaz Nat G20 : HI = 88MJ/Nm<sup>3</sup>

2) Puissance calorifique inférieure ( Hi) avec récupération de la chaleur latente de vaporisation.

## Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

5135, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puyricard

Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

www.caldor.fr

