

Déshumidificateur thermodynamique CD980 pour serres

Le climat maîtrisé !

Le déshumidificateur thermodynamique CD980 est parfaitement adapté au contrôle de l'humidité dans **les serres agricoles**.

L'appareil est **compact, robuste et puissant**. La structure est en **acier galvanisé** avec peinture EPOXY cuite au four.

Il s'installe directement dans les serres, **fixé au sol**, sous les cultures, suspendu ou **posé sur un chariot**.

Il est équipé d'un **filtre à air lavable** et facilement **remplaçable**. Il doit être branché à un **réseau d'évacuation** ou réservoir.

Equippé d'un **hygrostat automatique** ou d'un **contrôle à distance**.



Applications

L'utilisation d'un déshumidificateur industriel permet de **conserver le CO²** à l'intérieur de la serre puisqu'il n'est plus nécessaire d'ouvrir la serre pour évacuer l'humidité. Cela limite aussi l'entrée de parasites et **empêche le développement des moisissures et maladies** dans les serres.

Accessoires :

- **Dégivrage à gaz chaud** avec contrôle électronique et thermostatique, fonctionne à des températures proches de 0°C
- **Hygrostat électronique à distance**
- **Traitement cataphorèses**



Bénéficiez des primes Certificats d'Économies d'Énergie pour financer l'installation de ces appareils

AVANTAGES

- **Compact**
- **Mobile : s'installe au sol, sur chariot ou suspendu**
- **Structure robuste**
- **Facile d'utilisation**

QUANTITÉ D'EAU CONDENSÉE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES AMBIANTES ET CONDITIONS D'HUMIDITÉ

Temp	15°C	20°C	20°C	25°C	25°C	27°C	27°C	30°C	32°C
H.R	80%	60%	80%	60%	80%	60%	80%	80%	90%
L/24H	370	320	470	395	545	470	640	830	980

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DESHUMIDIFICATEUR CD520	
Puissance nominale (20 °C– 80 % H.R)	11 200 W
Consommation électrique max (35°C-95% H.R)	14 400 W
Débit d'air en pose libre	8500 m ³ /h
Consommation max de courant (35°C—95% H.R) F.L.A	24.3 A
Courant de démarrage L.R.A	96.0 A
Niveau pression sonore (à 3m)	70 db (A)
Fluide frigorigène	R407C
Contrôle dégivrage standard	électronique
Connexion évacuation condensat	3/4 "
Température de fonctionnement (vers.standard)	7-35°C
Température de fonctionnement avec option dégivrage à gaz chaud	0,5—35°C
Plage de fonctionnement (H.R)	45-99%
Alimentation électrique	400V/3ph/50Hz
Poids	320 kg
Dimensions (Longueur x largeur x hauteur) en mm	1460 x 1260 x 1330

Audit thermique, études techniques, solutions en chauffage de serres et en gestion du climat

5135, Route d'Avignon, Espace Célestin Coq-13540 Puyricard Tél : (33) 04 42 63 15 25 Fax : (33) 04 42 21 68 45 Email : contact@caldor.fr

www.caldor.fr

Les éléments de ce document sont susceptibles d'être modifiés lors de la livraison en fonction de l'évolution permanente des techniques et n'engage en aucun cas la responsabilité du constructeur.